

Es un Anticongelante concentrado, formulado equilibradamente con glicoles y aditivos basados en la tecnología HOAT (Híbrido orgánico acid Technology), cumpliendo y superando las más estrictas normas de refrigerantes, no contiene boratos o silicatos dentro de su composición.

## PRESENTACIONES



4.75L



19L



200L / 208 L



1000L

## PROPIEDADES Y BENEFICIOS

- ✓ Mayor protección contra la corrosión que los anticongelantes convencionales.
- ✓ Compatible con sellos de la bomba de agua y minimiza la formación de sólidos disueltos y abrasivos.
- ✓ Excelente protección contra la corrosión en aleaciones de acero y hierro fundido.

### Salud y seguridad:

- ✓ Almacenar el producto en un lugar fresco y seco
- ✓ Durante la manipulación de este producto es recomendable llevar las buenas prácticas de seguridad e higiene

## APLICACIÓN

- ✓ Vehículos incluyendo automóviles, autobuses, camiones, maquinaria de obras públicas y agrícola, entre otros.

CARACTERÍSTICAS	MÉTODO ASTM	VALORES TÍPICOS
Apariencia	Visual	Líquido
Color	Visual	Verde Fluorescente
Densidad @20°C g/ml	D1298	1.07
Punto de congelación en concentración al 50% °C	D1177	-37
Punto de ebullición en concentración al 50% °C	D1120	163

\*Los valores representados en esta tabla corresponden a valores típicos.

## ESPECIFICACIONES Y/O APROBACIONES

- ASTM D 3306 ,
- ASTM D 4985, SAE J814C,
- ASTM D 5345, SAE J1034,
- ASTM D 4656, SAE J1038,
- ASTM D 6210, SAE 1941,
- Caterpillar EC-1
- Chrysler MS-7170
- Cummins 90T8-4
- Cummins 3666132