

# KIOTI ACEITE HIDRÁULICO ISO 68

## Fluido Lubricante para Sistemas Hidráulicos



Es un fluido lubricante para sistemas hidráulicos elaborados con aceites básicos parafínicos y un paquete de aditivos de alta tecnología, que le confieren características de alta estabilidad térmica y a la oxidación, protección contra el desgaste y una rápida separación del agua, con el propósito de alargar la vida útil del equipo y del lubricante.

### PRESENTACIONES



19L



200L / 208 L



1000L



Auto Tanque

### APLICACIÓN

- ✓ Se aplican en todos los sistemas hidráulicos industriales tales como: Prensas, máquinas de moldeo de plástico por inyección y soplado, máquinas de control numérico (NC), máquinas herramientas, sistemas con servo válvulas, unidades de potencia, etc.
- ✓ Equipo móvil como el utilizado en construcción y minería, montacargas, grúas, etc.
- ✓ En sistemas hidráulicos marinos que no requieran un aceite con muy alto índice de viscosidad.
- ✓ Cojinetes y rodamientos.
- ✓ En equipos que requieran un alto nivel de protección antidesgaste sin características de extrema presión.
- ✓ Sistemas hidráulicos de maquinaria agrícola e industrial.

CARACTERÍSTICAS	MÉTODO ASTM	
Grado ISO VG		68
Apariencia	Visual	Claro brillante
Viscosidad@40 °C, cSt	D 445	68
Viscosidad@100 °C, cSt	D 445	8.9
Índice de Viscosidad	D 2270	107
Gravedad Específica @ 15.6 °C	D 4052	0.8840
Número Acido Total (TAN), mgKOH/g	D 974	0.5
Punto de Inflamación, °C	D 92	220
Punto Mínimo de Fluidez, °C	D 97	-18
Demulsibilidad, Min.	D 1401	20
Espuma	D 892	
Sec I		10/0
Sec II		50/0
Sec III		10/0
Herrumbre	D 665B	PASA
Corrosión en Lámina de Cobre, 100 °C	D 130	1B

\*Los valores representados en esta tabla corresponden a valores típicos.

### PROPIEDADES Y BENEFICIOS

- ✓ Excelente estabilidad térmica que mejora la limpieza y confiabilidad del sistema.
- ✓ Resistencia a la oxidación que permite incrementar los intervalos de cambio.
- ✓ Excelente protección contra el desgaste, incrementando la vida de la bomba y demás componentes, reduciendo costos de mantenimiento.
- ✓ Estabilidad hidrolítica protegiendo contra la corrosión a todos los componentes del sistema.
- ✓ Características de filtrabilidad sobresalientes en condiciones severas de operación, mejorando el sistema de filtrado y evitando caídas de presión.
- ✓ Buena eliminación de aire para evitar daños en la bomba por problemas de cavitación.

### ESPECIFICACIONES Y/O APROBACIONES

- ✓ Vickers I-286-S y MS-2950-5
- ✓ US Steel 135-127
- ✓ DIN 51524 Parte 2 y Parte 3
- ✓ Denison, HF-0, HF-1 y HF-2
- ✓ Vickers 35VQ35A
- ✓ Cincinnati Machine P68, P69, P70
- ✓ Nivel de filtración ISO 4406 (3 micras)

\* PARA MAYOR INFORMACIÓN  
CONSULTE LA HOJA DE SEGURIDAD DEL  
PRODUCTO (HDS).